

UNIVERSITE MOULOU D MAMMERI DE TIZI-OUZOU
FACULTE DES SCIENCES ECONOMIQUES, COMMERCIALES ET DE GESTION

Département des sciences de gestion

Module : Gestion des opérations de production « EMD s6 »



Corrigé type :

Première partie :

Q1 : La conception modulaire:.....1,5

Il s'agit de la mise en place d'une technique de gestion qui consiste en la conception de l'architecture du produit et la conception des composants comme un ensemble d'interfaces standardisées qui permet de rendre indépendante la conception des composants.

Q2 : La flexibilité statique:.....1,5

C'est un concept qui détermine la capacité d'une entreprise à s'adapter au changement de l'environnement dans un délai très court, en intégrant comme première phase « l'automate », pour une meilleure conversion des outils de production.

Q3 : le poste de charge:..... 1

Un poste de charge regroupe plusieurs postes de travail qui représente une unité de capacité et de charge. Il est caractérisé par :

- une durée de travail
- Calendrier de production...

Q4 : Le PIC et le PDP:.....2

Le plan industriel et commercial (PIC) est l'élément de base de la planification élaboré entre les responsables de la production, les responsables commerciaux et la direction de l'entreprise. Il est établi à partir du carnet de commandes et des prévisions commerciales (ventes, production et niveau de stock). C'est un document approuvé entre le service production et le service commercial. Le PIC comporte trois parties : Prévisions de ventes, prévisions de production et niveaux de stock résultants

Le PDP établit une passerelle entre le PIC et le calcul des besoins. C'est un contrat qui définit à partir du PIC, l'échéancier des quantités à produire pour chaque produit fini.

Q5 : le service ordonnancement:.....1

Planifie les activités des ateliers à court terme et coordonne les moyens nécessaires à la réalisation du plan de production (matériel ; personnel, matière première...) et définit l'ordre de passage des différentes séries.

Q6 : La nomenclature:.....1

C'est la liste complète des composants utilisés dans la fabrication d'un produit fini.